

## ANEXO

### FICHA LOTO. BONUS 600 – MOTORES DE YAW

#### CONTROL

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
Marco Antonio Justo Gato	Angel Pacho Lorenzo	Javier Martínez Cordero
01/08/2022	01/08/2022	01/08/2022
[FIRMADO]	[FIRMADO]	[FIRMADO]

Se dispone del original firmado, custodiado por **ACCIONA**.

#### REGISTRO DE CAMBIOS

REV.	FECHA	DESCRIPCIÓN
03	22/07/2022	Adecuación a nuevo formato.

#### ÍNDICE

TÍTULO	PÁG.
1. OBJETO	1
2. ALCANCE	1
3. ENCLAVAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN ENCLAVAMIENTO GIRO DE GÓNDOLA	1

#### 1. OBJETO

Definir los pasos y el material necesarios para efectuar el enclavamiento y señalización del sistema de giro de góndola.

#### 2. ALCANCE

Aerogeneradores BONUS 600.

#### 3. ENCLAVAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL GIRO DE GÓNDOLA

Para evitar que la góndola gire sin consentimiento expreso de los técnicos que están trabajando en la máquina es preciso consignar la alimentación de estos equipos, tal y como se comenta a continuación. Además, es necesario insertar la cuña o elemento de trincaje en su correspondiente alojamiento.

En la góndola de la turbina se encuentra el armario eléctrico A2. Sobre la puerta del habitáculo se dispone el seccionador Q21, el cual, girándolo, secciona la alimentación de los motores de giro de yaw.



ESTA MANIOBRA ELÉCTRICA SOLO PUEDE SER REALIZADA POR PERSONAL AUTORIZADO SEGÚN EL RD 614/01

## ANEXO

### FICHA LOTO. BONUS 600 – MOTORES DE YAW

Toda copia impresa o informática de este documento, no residente en los sistemas de ACCIONA, es considerada NO CONTROLADA. (Excepto aquellas copias que explícitamente tengan el sello COPIA CONTROLADA en el mismo)

	
<p>Armario eléctrico A2. Ubicado en la góndola junto a la multiplicadora.</p>	<p>Selector en posición de servicio.</p>
	
<p>Seccionador Q21 en posición abierto. De esta forma, se corta la alimentación de los motores de giro de la góndola.</p>	<p>Consignación del seccionador Q21.</p>
	
<p>Material usado: candado LOTO y Señalización de la consignación cumplimentada.</p>	

## ANEXO

### FICHA LOTO. BONUS 600 – MOTORES DE YAW

Además, instalar los bloqueos mecánicos de trincaje de la corona. Éstos están dispuestos en la góndola. Este dispositivo no tiene sistema de consignación por lo que es complementario a la desconexión de la alimentación de los motores. En posición de bloqueo, el elemento se introduce en su alojamiento de forma completa.

	
<p>Elemento de trincaje de la corona, en posición de desbloqueo.</p>	<p>Detalle del elemento de trincaje, en posición de desbloqueo.</p>
	
<p>Elemento de trincaje, en posición de bloqueo.</p>	